

# Kingspan

## Komory chłodnicze i mroźnicze

### Instrukcja montażu

System komór chłodniczych / mroźniczych na zamki hakowe



Komory chłodnicze i mroźnicze Kingspan łączą ze sobą szybki montaż i możliwość obniżenia kosztów zużycia energii. Komory zapewniają pełną kontrolę temperatury środowiska wewnętrznego pomieszczeń do przechowywania towarów.

Modułowy system komór Cam-Lock oparty jest na płytach z rdzeniem z pianki poliuretanowej połączonych ze sobą za pomocą zamków hakowych. Zakres temperatur stosowania wynosi od  $-50^{\circ}\text{C}$  do  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Komora składa się z modułów o szerokości będącej krotnością liczby 275 tak, że poszczególne moduły mogą mieć szerokość 275 mm, 550 mm lub 1100 mm. Wysokość komory standardowo nie może przekraczać 3500 mm.

W zależności od rodzaju komory grubość płyt składowych wynosi:

- 80 lub 100 mm dla komór chłodniczych (zakres temperatur od  $0^{\circ}\text{C}$  do  $+80^{\circ}\text{C}$ ),
- 100, 120, 150 lub 200 mm dla komór mroźniczych (zakres temperatur od  $-50^{\circ}\text{C}$  do  $0^{\circ}\text{C}$ ).

## Niezbędne narzędzia

Do montażu komór modułowych Kingspan, potrzebne są następujące narzędzia:

- poziomica,
- klucz imbusowy - rozmiar 10.

Komory należy składać w pobliżu miejsca ich późniejszego zamocowania. Przed przystąpieniem do montażu należy sprawdzić zawartość paczek z poszczególnymi elementami składowymi systemu.

## Przygotowanie do montażu komory

Przed przystąpieniem do montażu należy sprawdzić zlecenie produkcyjne i specyfikację komory dołączone do każdego zamówienia.

Poszczególne elementy komory łączymy ze sobą poprzez odpowiednie zestawienie kolejnych, oznaczonych i ponumerowanych elementów **zgodnie ze wskazanym kierunkiem**. Strzałka umieszczona na etykiecie każdego elementu, wskazuje górę (na elementach ścian) oraz kierunek „do wewnątrz” na elementach sufitu i podłogi.

Zamki zamykamy poprzez obrót elementu hakowego za pomocą klucza imbusowego aż do uzyskania znacznego oporu oraz zamknięciu szczelin pomiędzy kolejnymi elementami komory.

**Ważne jest, aby poszczególne elementy łączyć ze sobą w zalecanej kolejności oraz każdorazowo kontrolować zachowaniu pozycji pionowej/poziomej odpowiednich montowanych elementów.**

Film instruktażowy pokazujący proces składania komory dostępny jest po zeskanowaniu niniejszego kodu QR:



1. Przed rozpoczęciem składania komory, proszę sprawdzić poziom powierzchni, na której planowany jest montaż.



2. Rozpocznij montaż paneli podłogowych. Rekomendujemy aby sprawdzić poziom złożonej podłogi. W przypadku braku poziomu należy wypoziomować podłogę.



3. Montaż rozpoczynamy od dowolnej ściany bocznej lub tylnej. Ściana przednia jest montowana na końcu (montaż pierwszego panelu ściany tylnej).



4. Montaż kolejnego panelu — ściany bocznej, stykającego do wcześniejszej zamontowanego elementu.



5. Po złożeniu płyt bocznych (z wyjątkiem ściany z drzwiami) składamy sufit, który następnie montujemy, kontrolując na każdym etapie, zachowanie piany i poziomu poszczególnych elementów komory.



6. Komora ze wstępnie zamontowanymi ścianami bocznymi oraz sufitem.



7. Po zamontowaniu ściany tylnej, ścian bocznych i sufitu sprawdzamy, czy komora jest ustawiona poprawnie (pion i poziom). W razie konieczności możliwa jest regulacja zgodnie z zaleceniami i normami przewidzianymi przez producenta.





8. W zależności od projektu komora może posiadać panele narożne, które montujemy dokładnie w ten sam sposób jak pozostałe elementy komory.



9. Po sprawdzeniu poprawności montażu wszystkich elementów przystępujemy do montażu futryny wraz z drzwiami.



Regulacja pozycji połączenia drzwiowej oraz ustawienie poszczególnych elementów okuć drzwi powinno zostać wykonane zgodnie z zaleceniami producenta w zależności od zastosowanego modelu i marki wybranego elementu.

---

Kingspan Sp. z o.o.  
ul. Przemysłowa 20  
27-300 Lipsko  
tel.: +48 48 378 31 00  
fax: +48 48 378 13 30  
www.kingspan.pl

Aby mieć pewność, że przeglądasz najnowsze i dokładne informacje o produkcie, zeskanuj kod QR:



Zeskanuj kod QR lub **kliknij tutaj**, aby uzyskać najbardziej aktualną wersję tego dokumentu.

[www.kingspan.com](http://www.kingspan.com)

Chociaż firma Kingspan dokłada wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej publikacji były jak najbardziej dokładne, poprawne i kompletne, należy pamiętać, że jej treść nie powinna być podstawą postępowania w żadnym konkretnym przypadku. Wszelkie porady, opinie, informacje lub inne treści publikowane są wyłącznie w oparciu o zasadę, że ani firma, jej pracownicy lub też przedstawiciele, ani też osoby, które przyczyniły się do powstania niniejszej publikacji, nie ponoszą jakiegokolwiek odpowiedzialności za jej treść lub jakiegokolwiek szkody powstałe w związku z tą treścią.

09/2024 (v2)

